

Flügelmuttern

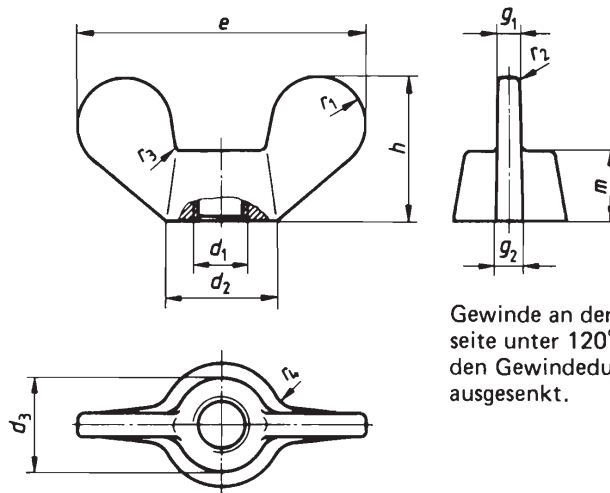
DIN
315

Wing nuts

Ersatz für Ausgabe 12.72

Maße in mm

1 Maße, Bezeichnung



Gewinde an der Auflage-
seite unter 120° bis auf
den Gewindedurchmesser
ausgesenkt.

Bezeichnung einer Flügelmutter mit Gewinde $d_1 = M 6$, aus Temperguß (GT), in Produktklasse C (bisher Ausführung g):
Flügelmutter DIN 315 – M 6 – GT – C

Gewinde d_1		M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
P 1)		0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
d_2	max.	8	11	13	16	20	23	29	35	44
	min.	6	8	10	13	17	20	26	32	41
d_3	max.	7	9	11	12,5	16,5	19,5	23	29	37,5
	min.	5,5	7,5	9	10,5	14,5	17,5	21	27	35
e	max.	20	26	33	39	51	65	73	90	110
	min.	18	24	30	36	48	62	70	86	106
g_1	max.	1,9	2,3	2,3	2,8	4,4	4,9	6,4	6,9	9,4
	min.	1,1	1,5	1,5	2	3,6	4,1	5,6	6,1	8,6
g_2	max.	2,3	2,8	3,3	4,4	5,4	6,4	7,5	8	10,5
	min.	1,7	2,3	2,7	3,6	4,6	5,6	6,5	7	9,5
h	max.	10,5	13	17	20	25	33,5	37,5	46,5	56,5
	min.	8,5	11	15	18	23	31	35	44	53,5
m	max.	4,6	6,5	8	10	12	14	17	21	25
	min.	3,2	4	5	6,5	8	10	13	16	20
r_1	\approx	3	4	5	6	8	10	11	14	18
r_2	\approx	gerundet				1	1	1,2	1,6	2,5
r_3	\approx	0,5	1	1	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
r_4	\approx	2	2,5	3	3	5	6	7	8	9

1) P = Gewindesteigung (Regelgewinde)

Erläuterungen und Internationale Patentklassifikation siehe Originalfassung dieser Norm

Fortsetzung Seite 2